



## 代表取締役メッセージ





IoTを使って機械装置の稼働状況の「見える化」や、故障を未然に防ぐ予防保全につなげるといったイノベーション「技術革新」を本格化させるとともに、労働人口の減少による人件費の高騰や労働者の高齢化などから働き手の確保が難しくなっている昨今、各分野を深掘りしIoTやAIを活用することで生産性を向上させ、競争力を下支えするように努力していくことが大事になります。

セイデンテクノ(株)グループの目指す成長分野は「自社開発」「自社製品の開発」を基本としながら「車載、飛行機関連分野へのさらなる進化」「小型風力発電など環境エネルギー分野」とし、さらに産学官報金労と連携を図りながらDMO(デスティネーション・マネージメント・オーがニゼーション)を意識した次産業(米粉事業、果物、野菜、ジュース作り等)への進出を行い、観光づくりを担う「観光地域経営」の一員として、「地域の稼ぐ力」を引き出しつつ、地域への誇りと愛着を醸成します。 代表取締役 紫原 行雄

### 基本情報

会 社 名 セイデンテクノ株式会社

 代表取締役会長
 柴原 行雄

 取締役社長
 柴原 健司

 常務取締役
 末武 一也

 監査役
 林 貴幸

 非常勤監査役
 星野 美由紀

創 立 1973年4月(昭和48年)

資本金 2,000万円

従業員数 53名 (グループ全体99名)

現 住 所 本社・工場

〒952-0302 新潟県佐渡市竹田365-2

TEL:0259-55-2034(代) FAX:0259-55-2563

東京事業所

〒222-0432 神奈川県横浜市港北区新横浜2-12-12 新横浜IKビル5F

TEL:045-478-1781(代) FAX:045-476-1401

名古屋出張所 〒464-0850

愛知県名古屋市千種区今池2-20-13 セリルアーナ千種203 セイデンテクノ㈱ 中島

事業内容 各種抵抗器の設計・製造・販売・精密機械加工・高周波加熱コイル製作修理

第四北越銀行佐和田支店

取引銀行 大光銀行佐和田支店

三井住友銀行新横浜支店

# グループ会社一覧

# 東京事業所



〒222-0033 神奈川県横浜市港北 区新横浜2-12-12 新横浜IKビル5F

TEL:045-478-1781(代) FAX:045-476-1401

- ◆営業・販売
- ◆製品開発・抵抗器 設計他

# (F) **七** 1 **十** 1

(本社・工場)

http://www.seidentechno.co.jp/



〒952-0302 新潟県佐渡市竹田 3 6 5 番地 2

TEL: 0259-55-2034 FAX: 0259-55-2563

- ◆抵抗器製造(全般)
- ◆精密機械加工(全般)
- ◆風力発電事業
- ◆ろう付け・溶接

#### 有限会社エスケーエス(第2工場)



〒952-0432 新潟県佐渡市大倉谷 8 9

- ◆巻線抵抗器製造
- ◆精密機械加工
- ◆ろう付け・溶接

#### 有限会社松田興業(第3工場)



〒952-0711 新潟県佐渡市赤泊 668-1

- ◆面実装抵抗器製造
- ◆巻線抵抗器製造
- ◆精密機械加工
- ◆ろう付け・溶接

#### キンちゃん本舗株式会社

http://kinchan-honpo.com/



〒952-0434 新潟県佐渡市西三川 1333-1

- ◆佐渡6次産業
- ◆米粉製造・販売
- ◆地産品の製造・販売

#### 佐渡セイデン(新潟出張所)

http://www.sadoseiden.com/



〒950-0905 新潟県新潟市中央区天 神尾1-7-7

TEL:025-378-6171

- ◆インターネット販売
- ◆茶香炉・米粉 他

#### 名古屋出張所

- ◆営業・販売
- ◆製品開発・抵抗器設計他



# SEF 抵抗器メーカーからさらに未来に飛躍しつづけます



当社の製品は世界的にも宇宙開発の先端を行く JAXA(宇宙航空研究開発機構)のロケットや 人工衛星などにも利用され、その他にも防衛、 自動車、産業機器、建設機器、鉄道などの分野で 幅広くご利用いただき、当社の信頼性は各社から 高い評価を得ています。今後、弊社の戦略としては 既存事業の効率化だけではなく、産学連携による 製品開発や太陽光・風力発電などの環境エネルギー 分野にも積極的に進出していくとともに品質保証 体制を更に強化することで今後も時代のニーズに 対応し、22世紀へ向けて飛躍していきます。

## 取締役社長 柴原 健司

## 基本理念

セイデンテクノ株式会社は、佐渡を拠点に「ものづくりで未来を創る」ことを理 念とし、社員・地域・お客様と共に成長し、社会に貢献します。

技術革新と地域資源の活用により、持続可能な発展を実現し、「佐渡から世 界へ」の想いを形にします。環境配慮や地域との共生を大切にし、社員の成 長と幸福を企業の発展につなげます。

## 事業内容

#### 各種抵抗器の設計・製造・販売

- ・カレントセンサー・板シャント抵抗器・チップ抵抗器・精密巻線抵抗器
- ・高信頼性保証固定巻線抵抗器・不燃性小型巻線抵抗器・封入形巻線抵抗器
- ・メタルクラッド巻線抵抗器・角型セメント抵抗器・電力型固定抵抗器

#### 精密機械加工・各種基板・基板設計・製造・販売

- ・高周波加熱コイル製作修理・リモコン制御ユニット・負荷ユニット
- ・各種コイル・各種金型・一般精密機械加工 ・ろう付け・各種溶接他



高信頼性抵抗器 RES 1988年 認定取得

#### ISO認定取得



ISO 9001:2015 認証取得 ISO 14001:2015 認証取得

ISO9001取得 2007年10月本社・工場・東京事業所 ISO14001取得 2006年4月本社・工場



1973年 (株)精電舎 電子部門を新潟県佐渡郡真野町豊田に佐渡工場を設立

1976年 工場拡張の為、新潟県佐渡郡真野町竹田に工場を新設

1988年 宇宙開発事業団、信頼度設定固定巻線抵抗器 (RES形) の認定取得

各種基板アッセンブリ生産を開始

1990年 高周波加熱コイル、他各種機械加工、機器加工を開始 自動車電話用アンテナケーブル、特機組立生産を開始

1991年 工場拡張の為、第2工場を新潟県佐渡郡真野町大倉谷に新設

1993年 東京事業所を新設 セイデンテクノ株式会社へ社名変更

1994年 本社工場に試験棟を増設。カレントセンサー(SRL形)開発、製造販売を開始

1996年 本社工場に機械加工専用棟を増設。カレントセンサー(SRP形、SRS形)開発、製造販売を開始。工場拡張の為、第3工場を新潟県佐渡市赤泊に新設

1998年 カレントセンサー (SRF形) 開発、製造販売を開始

2002年 横浜市港北区新横浜に東京事業所を移転 板シャント抵抗器 (PW形) 開発、製造販売を開始

**2006年** ISO14001 本社・工場にて認証取得。カレントセンサー(SRM形)開発、製造販売を開始。大電流検出用シャント超低抵抗器(TPR形)を開発、製造販売

2007年 ISO9001 本社・工場及び東京事業所にて認証取得

2008年 新潟県新潟市に新潟営業所を新設 チップ抵抗器 (RL/RCP/RCL/RCH/RC) の販売を開始

**2010年** 新潟営業所を新潟市中央区へ移転。 茶香炉基板・ヒーターユニットを開発、製造販売を開始

2012年 高出力小型シャント抵抗器 (SRE形) を開発、製造販売を開始

2013年 異種金属溶接板シャント抵抗器を開発、製造販売を開始

2015年 新潟県佐渡市西三川に6次産業工場を新設。6次産業の製品開発・製造・販売を開始

2017年 薄型積層シャント抵抗器 (PMR形) を開発、製造販売を開始

2018年 低抵抗電子ビーム溶接 SMD 精密抵抗器 (SBシリーズ) を開発、製造販売を開始

西三川6次産業工場にリンゴジューズ製造工場を新設。製造・販売を開始

**2019年** オープンソースを利用したクラウドタイプERP(基幹システム)の導入

**2020年** ファイバーレーザ溶接機 (AMADA 製) の導入

2022年 愛知県名古屋市千種区に名古屋出張所を開設

2023年 セイデンテクノ創立50周年式典を開催

## 主要技術の紹介

当社では、お客様のご希望に応えるため少量多品種短納期に対応して おります。自社で開発した生産ライン設備により、ご要望に沿った仕様を短期間で行う事 を可能としております。

### 抵抗器製造部門



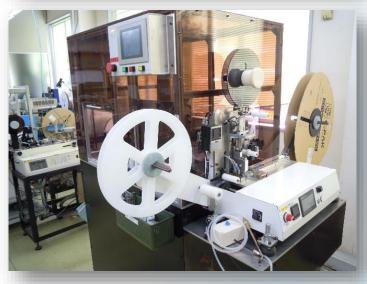
複数の作業工程を一つの機器装置にまとめ、 作業面積の省スペース化を実現します。

【作業工程の統合:例】 ターンテーブルを使用した 検査・パッケージング工程の統合

#### 部品の供給

- ⇒最終抵抗値測定
- ⇒捺印
- ⇒CCDカメラによる捺印の良不判定
- ⇒排出・テーピング

を全自動で行います。



お客様の様々な要望に対応するカスタム抵抗器を ご希望の抵抗値にまで調整してテーピング包装後、 発送致します

動作精度を上げるためロボットアームを利用して 精密な制御を可能にしています。

最新のテクノロジー設計による自動製造ライン で作業者の負担は大きく軽減しております。







#### 精密機械加工部門

金型や自社開発部品の製造の他、高周波加熱コイルなど 様々な精密機械加工を行っています。



#### 所有設備一覧

- ◇マシニングセンター
- ◇平面研磨機
- ◇フライス盤
- ◇旋盤
- ◇ベンダー
- ◇プレスブレーキ
- ◇ボール盤
- ◇タッピングボール盤
- ◇バンドソー
- ◇溶接機各種
- ◇3次元測定機



#### 製作品目

高周波加熱コイル・精密機械加工部品・パイプ曲げ加工部品・精密冶具(金属・エンプラ等)

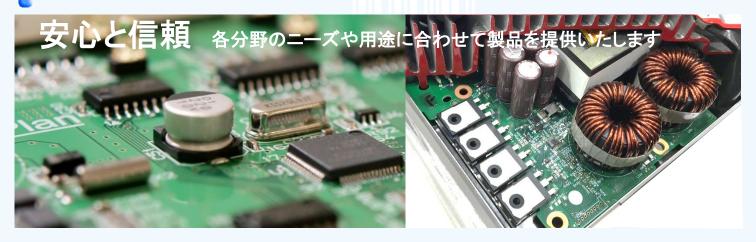
「**高い品質**」と「**納期の厳守**」に社員一丸となって取り組んでいます。

- 1. 顧客満足活動の一環として、国際規格であるISO9001・ISO14001認証を取得し、品質保証・環境への取り組み体制を整えています。
- 2. 弊社では、ロー付け作業や曲げ加工など高度なわざを 必要とする工程を丁寧に制作し、高精度に組み上げて 製品化致します。
- 3. 材質は銅・真鍮からステンレス等の難削材まで、加工は 切削、曲げロー付け等々、お客様のご要望に高い技術 でお答えいたします。





# SEF 製品の紹介

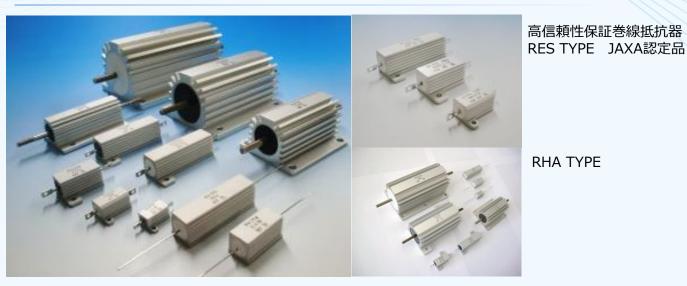


## 電流検出用抵抗器(面実装)

◇**用途** インバーター・バッテリー・無停電電源装置・電動工具・モータードライブ制御・電流検出装置

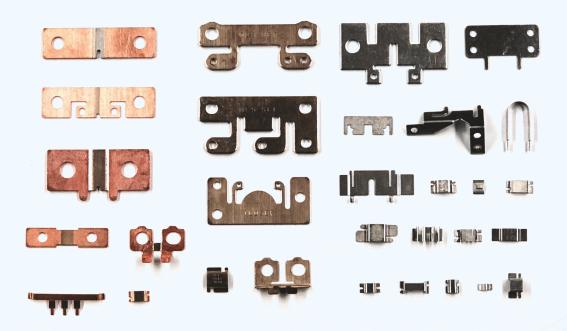


### メタルクラッド型巻線抵抗器



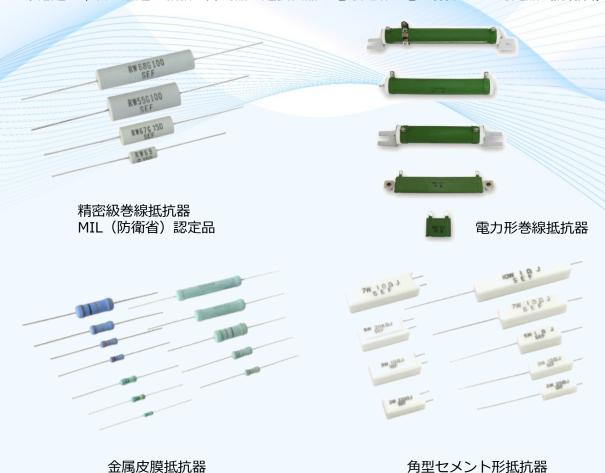
◇用途 JAXA認定品(宇宙航空研究開発機構)・車載・鉄道・船舶・計測器・照明機器・電源回路

◇**用途** インバーター・バッテリー・車載・無停電電源装置・モータードライブ制御・電流検出装置



### 精密級巻線抵抗器・金属皮膜抵抗器・角型セメント抵抗器・高電力形巻線抵抗器

◇用途 車載・鉄道・船舶・計測器・通信機器・電源回路・電圧制御・MIL認定品(防衛省)



角型セメント形抵抗器



## 製品の開発・設計から生産ラインの構築までの一貫生産体制

設計から短期間で生産ラインの導入が可能です。冶具の製作から金型製作まで手掛け 顧客のニーズに沿った抵抗器製品をスピーディーにローコストで供給致します。

機械加工部門 Machining

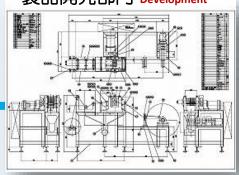


設備設計開発部門 Equipment design



**生産** 

製品開発部門 Development



製造技術工部門 Maintenance

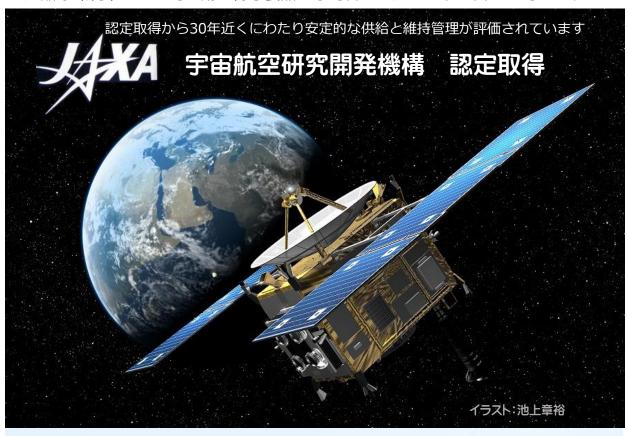


品質保証部門 Evaluation



# 主要取引先 (50音順)

純国産ロケットの開発推進プロジェクトに参加し、高信頼性抵抗器の開発に挑み過酷な環境下においても耐え得る製品として各メーカーより注目されています。



| ABB日本ベーレー 株式会社   | 千蔵工業 株式会社       |
|------------------|-----------------|
| アズビル 株式会社        | 電気興業 株式会社       |
| 株式会社 IHIエアロスペース  | デンコーテクノヒート 株式会社 |
| FDK 株式会社         | 株式会社 東芝         |
| 株式会社エヌエフホールディングス | 日本電気 株式会社       |
| 株式会社エムジー         | 株式会社 日立製作所      |
| 大蔵電機 株式会社        | HIREC 株式会社      |
| ニデックモビリティ株式会社    | フジカワ電機 株式会社     |
| 加賀電子 株式会社        | 富士通 株式会社        |
| 株式会社 京三製作所       | 雷電株式会社          |
| 日立Astemo株式会社     | 株式会社 ベルニクス      |
| 長岡力ヤバ株式会社        | 防衛省             |
| 株式会社 小糸製作所       | ミカサ商事 株式会社      |
| 国立法人 JAXA        | 三菱重工業 株式会社      |
| 三幸電機 株式会社        | 三菱電機 株式会社       |
| 新光商事 株式会社        | 横河電機 株式会社       |
| 多摩川精機 株式会社       | 株式会社RYODEN      |
| ダイトロン 株式会社       |                 |
|                  | 略・他200社余        |

# 環境への取組み



## 環境基本理念

セイデンテクノ株式会社は、佐渡を拠点に「ものづくりで未来を創る」ことを理念とし、社員・地域・お客様と共に成長し、社会に貢献します。

技術革新と地域資源の活用により、持続可能な発展を実現し、「佐渡から世界へ」の想いを形にします。環境配慮や地域との共生を大切にし、社員の成長と幸福を企業の発展につなげます。

## 品質方針

- 1. 技術革新: AI·IoT活用で品質·生産性向上に取り組みます。
- 2. 人材育成:品質意識・技術力の向上に取り組みます。
- 3. 顧客満足:ニーズを的確に捉え、期待を超える製品・サービスの提供を行います。
- 4. 持続可能なものづくり:取引先と連携し、安全・信頼性の高い製品を提供します。

# 環境方針

- 1. 環境配慮型製品の開発を推進します。
- 2. 廃棄物の削減と、省エネへの取組みを推進します。
- 3. 環境法規の順守と、自主的な環境保全活動に努めます。
- 4. 再生可能エネルギーの活用を推進します。
- 5. 地域貢献と、環境教育を推進します。

使用電力の削減

グローバール環境ビジョン

柴原 健司



自然エネルギーの活用促進



地域コミュニケーション自然豊かな美しい佐渡島へ



# 6次産業への取組み

佐渡産のコシヒカリ・越のかおり・こしいぶきを近年、需要が増えている米粉に製粉致します。その米粉を用いた米粉麺やパンやケーキなど、様々な商品開発を行いお客様にご提供致します。 米粉の需要が広がることで、米自体の需要が伸び、佐渡ヶ島の 農業が活性化に繋がればと考えております。



## キンちゃん本舗株式会社 (6次産業工場)



## 食材自給率アップ

日本国内で主食用米の需要が 年々減少し、耕作放棄地など が問題になっている中、米粉 の需要が増えれば、日本の水 田が活用されるとともに、食 料安定供給の確保にもつなが ります。

食料自給率アップのためには、 近年人気の米粉ケーキ・パン などの需要拡大が大きな鍵と なります。

そこで、県内唯一の微粒粉砕 技術を用いてケーキやパンに 最適な米粉を製粉しています。





コシヒカリ米粉



コシヒカリ米粉麺



ふわもち(冷たい大福)



まるごとリンゴジュース

**地図** Map 本社・工場



新潟〜ジェットフォイル (65分) カーフェリー (150分) 車でのお越しの方 両津港より車で20分 バスでお越しの方 両津港バスターミナルより30分

地図 Map 東京事業所



JR新横浜駅北口出口より徒歩10分 市営地下鉄ブルーライン新横浜駅8番出口より徒歩7分

## デ**ナイナ** オームページ https://seidentechno.co.jp

本社・工場 〒952-0302 新潟県佐渡市竹田365-2

TEL: 0259-55-2034 FAX: 0259-55-2563

東京事業所 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-12-12新横浜IKビル5F

TEL: 045-478-1781 FAX: 045-476-1401