

*SEF*



# Company Profile

会社案内



**セイデン テクノ** 株式会社

SEIDEN TECHNO CO., LTD.



## 代表取締役メッセージ



## グループが目指す成長分野プラン

IoTを使って機械装置の稼働状況の「見える化」や、故障を未然に防ぐ予防保全につなげるといったイノベーション「技術革新」を本格化させるとともに、労働人口の減少による人件費の高騰や労働者の高齢化などから働き手の確保が難しくなっている昨今、各分野を深掘りしIoTやAIを活用することで生産性を向上させ、競争力を下支えするように努力していくことが大事になります。

セイデンテクノ(株)グループの目指す成長分野は「自社開発」「自社製品の開発」を基本としながら「車載、飛行機関連分野へのさらなる進化」「小型風力発電など環境エネルギー分野」とし、さらに産学官報金労と連携を図りながらDMO（デスティネーション・マネジメント・オーガニゼーション）を意識した次産業（米粉事業、果物、野菜、ジュース作り等）への進出を行い、観光づくりを担う「観光地域経営」の一員として、「地域の稼ぐ力」を引き出しつつ、地域への誇りと愛着を醸成します。

代表取締役 **柴原 行雄**

## 基本情報

<b>会社名</b>	<b>セイデンテクノ株式会社</b>
代表取締役会長	柴原 行雄
取締役社長	柴原 健司
常務取締役	末武 一也
執行役員	林 貴幸
監査役	星野 美由紀
創立	1973年4月（昭和48年）
資本金	2,000万円
従業員数	53名（グループ全体99名）
現住所	本社・工場 〒952-0302 新潟県佐渡市竹田365-2 TEL:0259-55-2034(代) FAX:0259-55-2563 東京事業所 〒222-0432 神奈川県横浜市港北区新横浜2-12-12 新横浜IKビル5F TEL:045-478-1781(代) FAX:045-476-1401 名古屋出張所 〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池2-20-13 セリルアーナ千種203 セイデンテクノ(株) 中島
事業内容	各種抵抗器の設計・製造・販売・精密機械加工・高周波加熱コイル製作修理
取引銀行	第四北越銀行佐和田支店 大光銀行佐和田支店 三井住友銀行新横浜支店

## 東京事業所



〒222-0033  
神奈川県横浜市港北区新横浜2-12-12  
新横浜IKビル5F

TEL:045-478-1781(代)  
FAX:045-476-1401

- ◆ 営業・販売
- ◆ 製品開発・抵抗器設計他

有限会社エスケーエス（第2工場）



〒952-0432  
新潟県佐渡市大倉谷 8 9

- ◆ 巻線抵抗器製造
- ◆ 精密機械加工
- ◆ ろう付け・溶接

有限会社松田興業（第3工場）



〒952-0711  
新潟県佐渡市赤泊 6 6 8 - 1

- ◆ 面実装抵抗器製造
- ◆ 巻線抵抗器製造
- ◆ 精密機械加工
- ◆ ろう付け・溶接

キンちゃん本舗株式会社

<http://kinchan-honpo.com/>



〒952-0434  
新潟県佐渡市西三川 1333-1

- ◆ 佐渡6次産業
- ◆ 米粉製造・販売
- ◆ 地産品の製造・販売

佐渡セイデン（新潟出張所）

<http://www.sadoseiden.com/>



〒950-0905  
新潟県新潟市中央区天神尾1-7-7

TEL:025-378-6171

- ◆ インターネット販売
- ◆ 茶香炉・米粉 他

## セイデンテクノ株式会社 (本社・工場)

<http://www.seidentechno.co.jp/>



〒952-0302  
新潟県佐渡市竹田 3 6 5 番地 2

TEL : 0259-55-2034  
FAX : 0259-55-2563

- ◆ 抵抗器製造（全般）
- ◆ 精密機械加工（全般）
- ◆ 風力発電事業
- ◆ ろう付け・溶接

### 名古屋出張所

- ◆ 営業・販売
- ◆ 製品開発・抵抗器設計他



当社の製品は世界的にも宇宙開発の先端を行くJAXA（宇宙航空研究開発機構）のロケットや人工衛星などにも利用され、その他にも防衛、自動車、産業機器、建設機器、鉄道などの分野で幅広くご利用いただき、当社の信頼性は各社から高い評価を得ています。今後、弊社の戦略としては既存事業の効率化だけではなく、産学連携による製品開発や太陽光・風力発電などの環境エネルギー分野にも積極的に進出していくとともに品質保証体制を更に強化することで今後も時代のニーズに対応し、22世紀へ向けて飛躍していきます。

取締役社長 柴原 健司

## 基本理念

セイデンテクノ株式会社は、グループ一丸となって「品質第一のものづくり」を追求し、顧客の信頼に応え、佐渡から世界へ、地域と社会につながる価値を届けます。

人を尊重し、自律型人材を育て、顧客要求事項および法令等を順守するとともに、環境負荷の低減と継続的改善に取り組み、社員の幸せ・顧客の信頼・地域社会への貢献を実現します。

そして、常に向上と挑戦を重ね、継続的かつ安定した利益を創出し、地域社会に必要とされる企業を目指します。

## 事業内容

### 各種抵抗器の設計・製造・販売

- ・カレントセンサー・板シャント抵抗器・チップ抵抗器・精密巻線抵抗器
- ・高信頼性保証固定巻線抵抗器・不燃性小型巻線抵抗器・封入形巻線抵抗器
- ・メタルクラッド巻線抵抗器・角型セメント抵抗器・電力型固定抵抗器 他

### 精密機械加工・各種基板・基板設計・製造・販売

- ・高周波加熱コイル製作修理・リモコン制御ユニット・負荷ユニット
- ・各種コイル・各種金型・一般精密機械加工・ろう付け・各種溶接他

#### JAXA認定工場

空へ挑み、宇宙を拓く



高信頼性抵抗器 RES  
1988年 認定取得

#### ISO認定取得



ISO9001取得  
2007年10月本社・工場・東京事業所  
ISO14001取得  
2006年4月本社・工場



- 1973年** (株)精電舎 電子部門を新潟県佐渡郡真野町豊田に佐渡工場を設立
- 1976年** 工場拡張の為、新潟県佐渡郡真野町竹田に工場を新設
- 1988年** 宇宙開発事業団、信頼度設定固定巻線抵抗器 (RES形) の認定取得  
各種基板アッセンブリ生産を開始
- 1990年** 高周波加熱コイル、他各種機械加工、機器加工を開始  
自動車電話用アンテナケーブル、特機組立生産を開始
- 1991年** 工場拡張の為、第2工場を新潟県佐渡郡真野町大倉谷に新設
- 1993年** 東京事業所を新設  
**セイデンテクノ株式会社**へ社名変更
- 1994年** 本社工場に試験棟を増設。カレントセンサー (SRL形) 開発、製造販売を開始
- 1996年** 本社工場に機械加工専用棟を増設。カレントセンサー (SRP形、SRS形) 開発、製造販売を開始。工場拡張の為、第3工場を新潟県佐渡市赤泊に新設
- 1998年** カレントセンサー (SRF形) 開発、製造販売を開始
- 2002年** 横浜市港北区新横浜に東京事業所を移転  
板シャント抵抗器 (PW形) 開発、製造販売を開始
- 2006年** ISO14001 本社・工場にて認証取得。カレントセンサー (SRM形) 開発、製造販売を開始。大電流検出用シャント超低抵抗器 (TPR形) を開発、製造販売
- 2007年** ISO9001 本社・工場及び東京事業所にて認証取得
- 2008年** 新潟県新潟市に新潟営業所を新設  
チップ抵抗器 (RL/RCP/RCL/RCH/RC) の販売を開始
- 2010年** 新潟営業所を新潟市中央区へ移転。  
茶香炉基板・ヒーターユニットを開発、製造販売を開始
- 2012年** 高出力小型シャント抵抗器 (SRE形) を開発、製造販売を開始
- 2013年** 異種金属溶接板シャント抵抗器を開発、製造販売を開始
- 2015年** 新潟県佐渡市西三川に6次産業工場を新設。6次産業の製品開発・製造・販売を開始
- 2017年** 薄型積層シャント抵抗器 (PMR形) を開発、製造販売を開始
- 2018年** 低抵抗電子ビーム溶接 SMD 精密抵抗器 (SBシリーズ) を開発、製造販売を開始  
西三川6次産業工場にリンゴジュース製造工場を新設。製造・販売を開始
- 2019年** オープンソースを利用したクラウドタイプERP (基幹システム) の導入
- 2020年** ファ이버レーザー溶接機 (AMADA 製) の導入
- 2022年** 愛知県名古屋市千種区に名古屋出張所を開設
- 2023年** セイデンテクノ創立50周年式典を開催

## 主要技術の紹介

当社では、お客様のご希望に応えるため少量多品種短納期に対応しております。自社で開発した生産ライン設備により、ご要望に沿った仕様を短期間で行う事を可能としております。

### 抵抗器製造部門



複数の作業工程を一つの機器装置にまとめ、作業面積の省スペース化を実現します。

【作業工程の統合：例】  
ターンテーブルを使用した  
検査・パッケージング工程の統合

- 部品の供給
- ⇨最終抵抗値測定
  - ⇨捺印
  - ⇨CCDカメラによる捺印の良不判定
  - ⇨排出・テーピング

を全自動で行います。



お客様の様々な要望に対応するカスタム抵抗器をご希望の抵抗値にまで調整してテーピング包装後、発送致します

動作精度を上げるためロボットアームを利用して精密な制御を可能にしています。

最新のテクノロジー設計による自動製造ラインで作業者の負担は大きく軽減しております。



## 精密機械加工部門

金型や自社開発部品の製造の他、高周波加熱コイルなど様々な精密機械加工を行っています。



### 所有設備一覧

- ◇ マシニングセンター
- ◇ 平面研磨機
- ◇ フライス盤
- ◇ 旋盤
- ◇ ベンダー
- ◇ プレスブレーキ
- ◇ ボール盤
- ◇ タッピングボール盤
- ◇ バンドソー
- ◇ 溶接機各種
- ◇ 3次元測定機

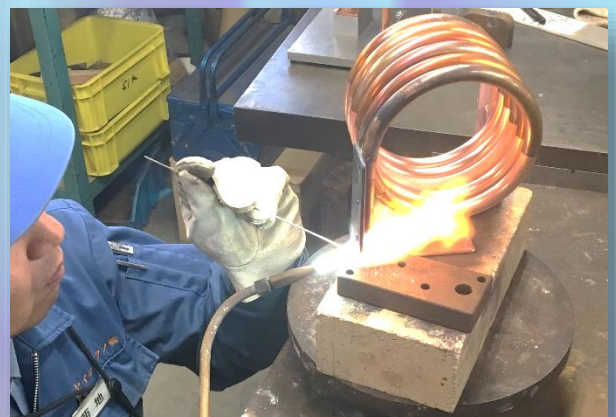


### 製作品目

高周波加熱コイル・精密機械加工部品・パイプ  
曲げ加工部品・精密治具（金属・エンブラ等）

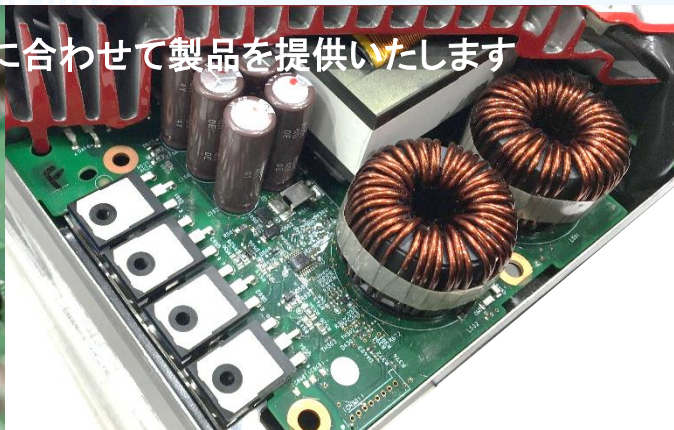
「高い品質」と「納期の厳守」に社員一丸となって取り組んでいます。

1. 顧客満足活動の一環として、国際規格であるISO9001・ISO14001認証を取得し、品質保証・環境への取り組み体制を整えています。
2. 弊社では、ロー付け作業や曲げ加工など高度なわざを必要とする工程を丁寧に制作し、高精度に組み上げて製品化致します。
3. 材質は銅・真鍮からステンレス等の難削材まで、加工は切削、曲げロー付け等々、お客様のご要望に高い技術でお答えいたします。



# SEF 製品の紹介

安心と信頼 各分野のニーズや用途に合わせて製品を提供いたします



## 電流検出用抵抗器（面実装）

◇用途 インバーター・バッテリー・無停電電源装置・電動工具・モータードライブ制御・電流検出装置



## メタルクラッド型巻線抵抗器

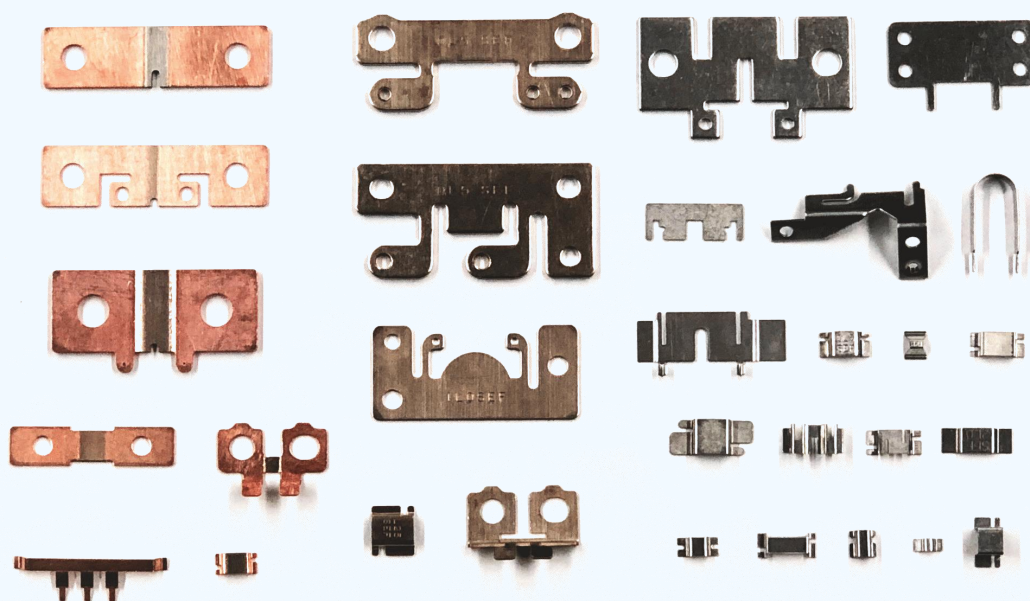


高信頼性保証巻線抵抗器  
RES TYPE JAXA認定品

RHA TYPE

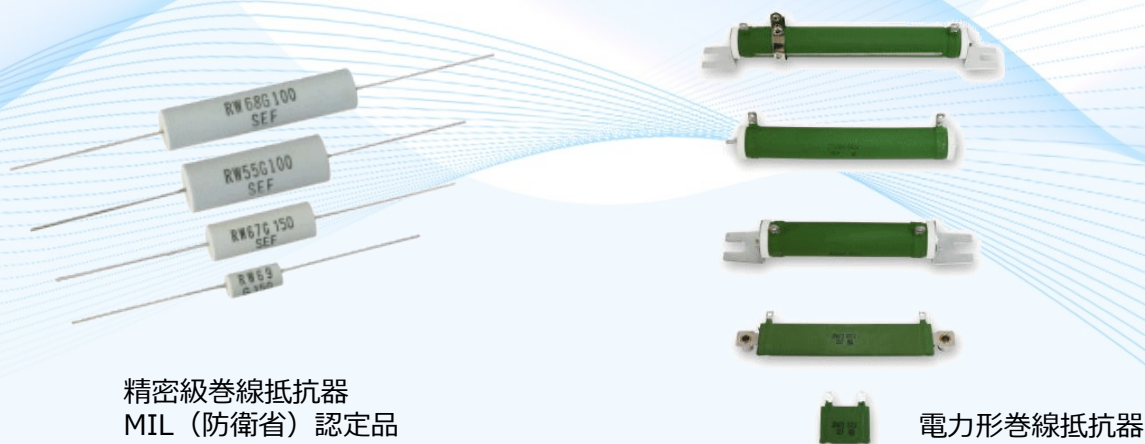
◇用途 JAXA認定品（宇宙航空研究開発機構）・車載・鉄道・船舶・計測器・照明機器・電源回路

◇用途 インバーター・バッテリー・車載・無停電電源装置・モータードライブ制御・電流検出装置



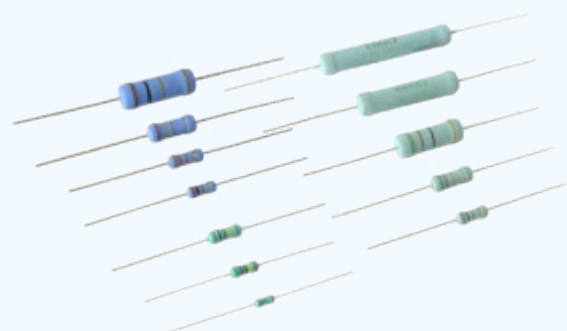
精密級巻線抵抗器・金属皮膜抵抗器・角型セメント抵抗器・高電力形巻線抵抗器

◇用途 車載・鉄道・船舶・計測器・通信機器・電源回路・電圧制御・MIL認定品 (防衛省)



精密級巻線抵抗器  
MIL (防衛省) 認定品

電力形巻線抵抗器



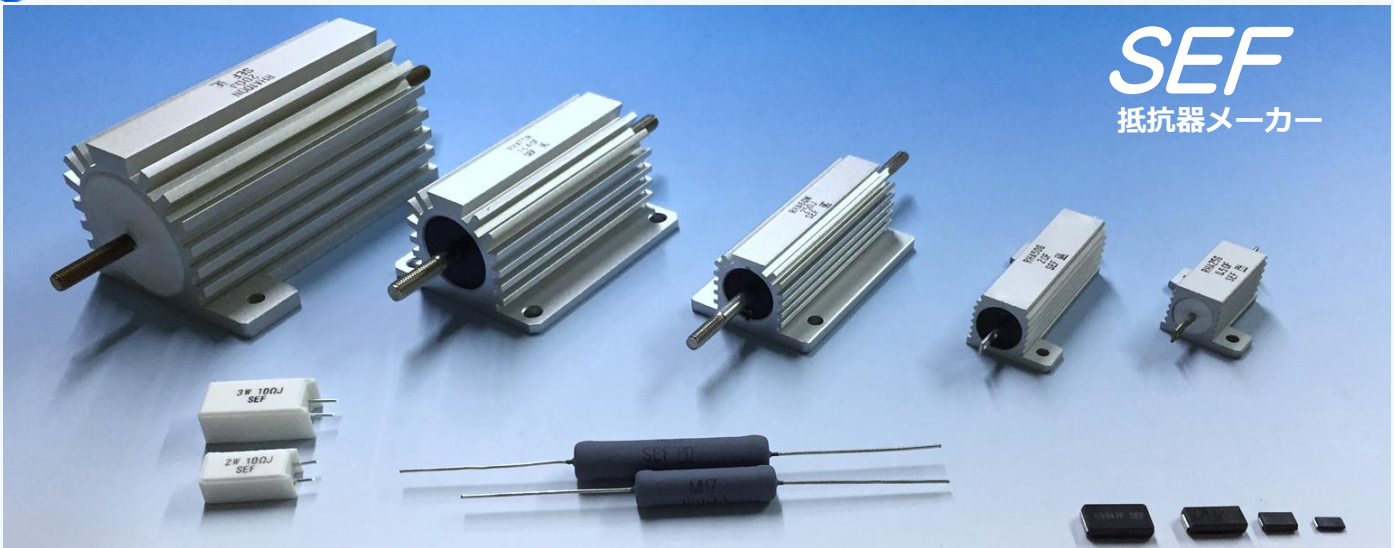
金属皮膜抵抗器



角型セメント形抵抗器

# 製品の一貫開発

自社設計設備だから出来ることがあります



## 製品の開発・設計から生産ラインの構築までの一貫生産体制

設計から短時間で生産ラインの導入が可能です。治具の製作から金型製作まで手掛け顧客のニーズに沿った抵抗器製品をスピーディーにローコストで供給致します。

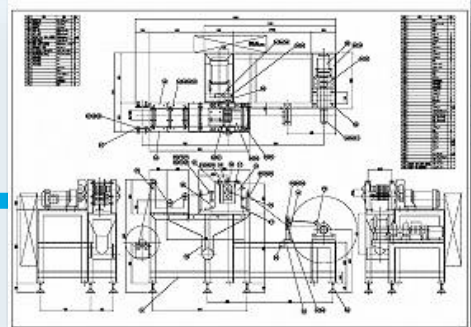
### 機械加工部門 Machining



### 設備設計開発部門 Equipment design



### 製品開発部門 Development



生産  
ライン

### 製造技術工部門 Maintenance

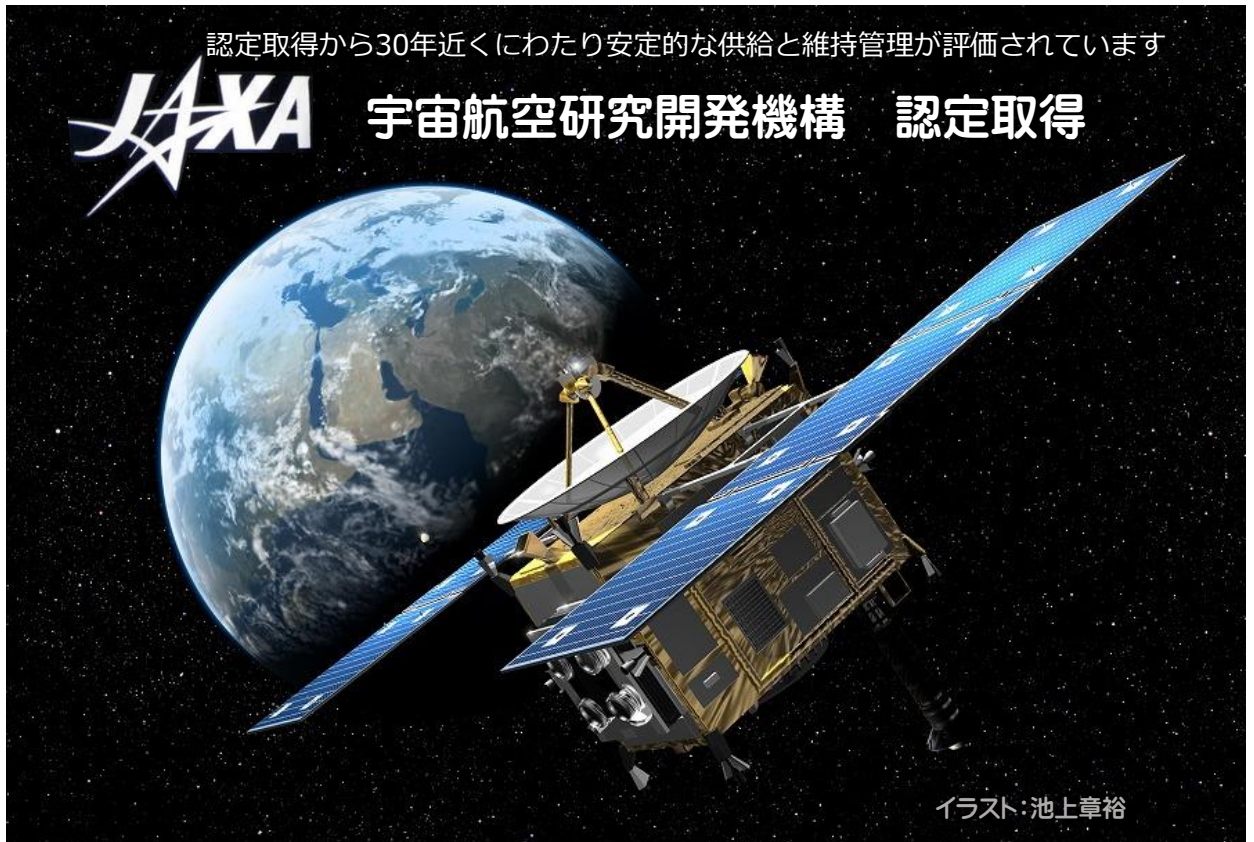


### 品質保証部門 Evaluation



## 主要取引先 (50音順)

純国産ロケットの開発推進プロジェクトに参加し、高信頼性抵抗器の開発に挑み過酷な環境下においても耐え得る製品として各メーカーより注目されています。



ABB日本ベーレー 株式会社	千蔵工業 株式会社
アズビル 株式会社	電気興業 株式会社
株式会社 IHIエアロスペース	デンコーテクノヒート 株式会社
FDK 株式会社	株式会社 東芝
株式会社エヌエフホールディングス	日本電気 株式会社
株式会社エムジー	株式会社 日立製作所
大蔵電機 株式会社	HIREC 株式会社
ニデックモビリティ株式会社	フジカワ電機 株式会社
加賀電子 株式会社	富士通 株式会社
株式会社 京三製作所	雷電株式会社
日立Astemo株式会社	株式会社 ベルニクス
長岡カヤバ株式会社	防衛省
株式会社 小糸製作所	ミカサ商事 株式会社
国立法人 JAXA	三菱重工業 株式会社
三幸電機 株式会社	三菱電機 株式会社
新光商事 株式会社	横河電機 株式会社
多摩川精機 株式会社	株式会社RYODEN
ダイトロン 株式会社	

略・他200社余

## 環境への取組み

大自然とともに生きる私たちが大自然に出来ること

**自然共生社会**を実現していくため長期環境目標として策定しました



### 品質方針

品質第一のものづくりにより、お客様の信頼に応え、要求事項を満たす製品・サービスを安定して提供するため、品質向上と継続的改善に取り組み、企業の持続的発展を目指します。

1. 安全を最優先にし、誠実に仕事を進めます。
2. 品質で期待を超え続け、約束を守り信頼を積み重ねます。
3. 人を育て信じて任せ、品質意識及び技術力の向上に取り組みます。
4. 失敗を学びに変え、改善と挑戦を止めず、継続的改善を推進します。
5. 利益を未来への投資につなげ、事業基盤の強化を図ります。

### 環境方針

環境保全を重視し、持続可能な社会の実現に貢献するため、環境負荷の低減と企業成長の両立を目指します。

1. 環境関連法規及び当社が同意するその他の要求事項を順守します。
2. 省エネルギー、省資源、廃棄物削減及びリサイクルを推進します。
3. 設計、購買、製造、出荷の各段階で環境に配慮したものづくりを推進します。
4. 環境教育及び地域貢献活動を推進し、環境意識の向上に努めます。
5. 環境パフォーマンスの継続的改善を推進します。

なお、この方針は文書化して掲示し、当社内で働く全ての人に周知すると共に、外部からの要求に応じて公開する。

使用電力の削減



グローバル環境ビジョン

柴原 健司

自然エネルギーの活用促進



地域コミュニケーション

自然豊かな美しい佐渡島へ





## 6次産業への取組み

佐渡産のコシヒカリ・越のかおり・こしいぶきを近年、需要が増えている米粉に製粉致します。その米粉を用いた米粉麺やパンやケーキなど、様々な商品開発を行いお客様にご提供致します。米粉の需要が広がることで、米自体の需要が伸び、佐渡ヶ島の農業が活性化に繋がればと考えております。



### キンちゃん本舗株式会社（6次産業工場）



米粉製粉工場

### 食材自給率アップ

日本国内で主食用米の需要が年々減少し、耕作放棄地などが問題になっている中、米粉の需要が増えれば、日本の水田が活用されるとともに、食料安定供給の確保にもつながります。食料自給率アップのためには、近年人気の米粉ケーキ・パンなどの需要拡大が大きな鍵となります。そこで、県内唯一の微粒粉砕技術を用いてケーキやパンに最適な米粉を製粉しています。



コシヒカリ米粉



コシヒカリ米粉麺



ふわもち（冷たい大福）



まるごとリンゴジュース

地図 Map 本社・工場



新潟～ジェットfoil (65分)  
 カーフェリー (150分)  
 車でお越しの方 両津港より車で20分  
 バスでお越しの方 両津港バスターミナルより30分

地図 Map 東京事業所



JR新横浜駅北口出口より徒歩10分  
 市営地下鉄ブルーライン新横浜駅8番出口より徒歩7分